GUTACHTEN über die Dauerfestigkeit von Sonderrädern

Nummer **06-0643-A00-V01**



TÜV Pfalz

Seite 1 von 3

Prüfgegenstand

PKW-Sonderrad 8,5Jx19H2 Typ 85911

Hersteller

ATS Leichtmetallräder GmbH

Auftraggeber ATS Leichtmetallräder GmbH

Bruchstraße 32-34 67098 Bad Dürkheim QM-Nr.: QA 05 100 8055/5

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Taurus Typ 85911

Radgröße 8,5 J x 19 H2 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press - tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
30.05	85911.30.05 / ADX 2 Ø 63,4 x Ø 54,1	5/100/54,1	30	650	2100	5/2006
30.05	85911.30.05 / ADX 5 Ø 63,4 x Ø 57,1	5/100/57,1	30	650	2100	5/2006
42.08	85911.42.08 / ADY 8 Ø 72,6 x Ø 60,1	5/108/60,1	42	720	2100	5/2006
42.08	85911.42.08 / ADY 9 Ø 72,6 x Ø 63,4	5/108/63,4	42	720	2100	5/2006
42.08	85911.42.08 / ADY 2 Ø 72,6 x Ø 65,1	5/108/65,1	42	720	2100	5/2006
30.10	85911.30.10 / ADY 6 Ø 72,6 x Ø 57,1	5/112/57,1	30	720	2100	5/2006
42.10	85911.42.10 / ADY 6 Ø 72,6 x Ø 57,1	5/112/57,1	42	720	2100	5/2006
30.10	85911.30.10 / ADY 4 Ø 72,6 x Ø 66,5	5/112/66,6	30	720	2100	5/2006
42.10	85911.42.10 / ADY 4 Ø 72,6 x Ø 66,5	5/112/66,6	42	720	2100	5/2006
42.12	85911.42.12 / ADY 8 Ø 72,6 x Ø 60,1	5/114,3/60,1	42	720	2100	5/2006
42.12	85911.42.12 / ADY 1 Ø 72,6 x Ø 64,1	5/114,3/64,1	42	720	2100	5/2006
42.12	85911.42.12 / ADY 5 Ø 72,6 x Ø 67,1	5/114,3/67,1	42	720	2100	5/2006
16.14.W	85911.16.14.W / ADW 1 Ø 74,1 x Ø 72,6	5/120/72,6	16	720	2100	5/2006
35.14	85911.35.14 / ohne Ring	5/120/72,6	35	720	2100	5/2006
16.14.W	85911.16.14.W / ohne Ring	5/120/74,1	16	720	2100	5/2006

Kennzeichnung

Herstellerzeichen ATS

Radtyp und Ausführung 85911 (s.o.)
Radgröße 8,5Jx19H2
Einpreßtiefe ET (s.o.)
Gießereikennzeichen EXC
Herkunftsmerkmal GERMANY
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Nummer 06-0643-A00-V01

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5Jx19H2 Typ 85911

Hersteller ATS Leichtmetallräder GmbH



Seite 2 von 3

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe	Statische
	_	(mm)	Radlast
			(kg)
5/100	215/35R19	30	650
5/108	215/35R19	42	720
5/120	215/35R19	16	720
5/120	215/35R19	35	720

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe	Statische	
		(mm)	Radlast	
		,	(kg)	
5/120	285/55R19	16	720	

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Felgenhornprüfung
- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 12,44 kg.

Hinweise zum Sonderrad

entfällt

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

GUTACHTEN über die Dauerfestigkeit von Sonderrädern

Nummer 06-0643-A00-V01

PKW-Sonderrad 8,5Jx19H2 Typ 85911

Hersteller ATS Leichtmetallräder GmbH



эт тишина анаар

Seite 3 von 3

Anlagen

Prüfgegenstand

 Beschreibung
 02.05.06

 Radzeichnung
 TAURUS 85911
 14.10.05

Das Gutachten umfaßt Blatt 1 bis 3.

Prüflaboratorium Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes. Bundesrepublik Deutschland unter der DAR-Registrier-Nr.: KBA-P 00008-95

Lambsheim, 7.Juli 2006



Tufan 00095771.DOC